

ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

2499 – CPR -0114229-00-01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, werden, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Ennemoserstraße 10, 53119 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Hersteller: KET Kirpal Energietechnik GmbH
Anlagenbau & Co. KG
Bischofsweg 2
D-04779 Wermsdorf

Herstellwerk(e): wie vorstehend genannt

Harmonisierte Norm: EN 1090-1:2009 + A1:2011

Produkt(e): Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

Deklarationsmethoden: ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

Herstellungsumfang: Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen und mech.
Verbinden

Gültigkeitsbeginn: 22.07.2014

Nächste Überwachung: 21.07.2015 (Vor-Ort-Inspektion)

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

Bemerkungen: Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:
SCH 0114229-00-01

Ausstellungsort/ - datum: Bonn, den 24.07.2014


Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums


Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle



CERTIFICATE

Conformity of the company production control

2499 – CPR -0114229-00-01

In accordance with the regulation (EU) no. 305/2011 of the European Parliament and the Council on the 9th of March 2011 (construction products regulation – CPR) we hereby declare that all regulations referring to the assessment of the durability of the construction product, as described in appendix ZA of the harmonised standard, are applied in accordance with system 2+ and that the company production control complies with all the requirements prescribed therein. The accredited and notified body, ZDH-ZERT GmbH, Ennemoserstraße 10, 53119 Bonn (NB-no. 2499) conducted the initial assessment of the production site(s) and the company production control and undertakes the ongoing surveillance, assessment and confirmation of the company production control.

Manufacturer: KET Kirpal Energietechnik GmbH
Anlagenbau & Co. KG
Bischofsweg 2
D-04779 Wermsdorf

Production site(s): As named above

Harmonised standard: EN 1090-1:2009 + A1:2011

Product(s): Steel structures and/or constructions kits up to and including EXC2 in accordance with EN 1090-2.

Intended use: For supporting purposes in all types of buildings

Declaration methods: ZA 3.2 to ZA 3.5 (processes 1, 2, 3a and 3b) in accordance with EN 1090-1

Production scope: Production (cutting – punching – shaping, welding, mechanical connection)

Start of validity: 22.07.2014

Next inspection: 21.07.2015 (on-site inspection)

Period of validity: This certificate remains valid as long as the assessment processes and/or requirements stated in the harmonised standards for the appraisal of the performance of the declared characteristics remain unchanged and the product and the production conditions at the site(s) are not substantially changed, at the longest however until the next regulation inspection.

Comments: This certificate includes the welding certificate(s):
SCH 0114229-00-01

Place/date of issue: Bonn, 24.07.2014



Manfred Müller
Directing Committee



Andreas Otte
Certification body of management systems



ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114229-00-01** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e): KET Kirpal Energietechnik GmbH
Anlagenbau & Co. KG
Bischofsweg 2
D-04779 Wermisdorf

Maßgebende Betriebsstätte: wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Ausführungs-klasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 111 - E - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275, S355 nach EN 10025
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

Verantwortliche Schweißaufsicht: Gunter Moser geb. 17.01.1963
Schweißfachmann/ IWS (DVS/ IIW)

Vertreter: Mario Bergmann geb. 18.02.1963
Schweißfachmann / IWS (DVS/IIW)

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 22.07.2014

Nächste Überwachung: 21.07.2015 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.: SCH 0114229-00-01

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 24.07.2014


Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums


Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle



CERTIFICATE

This welding certificate is an attachment to the Certificate number **2499 – CPR -0114229-00-01** for the conformity of the Company Production Control and is only valid in connection with the certificate named within the area of validity of the construction products regulation.

Manufacturer: KET Kirpal Energietechnik GmbH
Anlagenbau & Co. KG
Bischofsweg 2
D-04779 Wermsdorf

Production site(s): As named above

Technical specification: EN 1090-2:2011-10
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Execution class: Steel structures and/or constructions kits up to and including EXC2 an accordance with EN 1090-2

Welding process(es): 111 – E – Flux-shielded arc welding
135 – MAG – Metal active gas welding
141 – WIG – Wolfram inert gas welding

Basis material(s): S235, S275, S355 in accordance with EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 in accordance with EN 10088

Responsible welding coordinator: Gunter Moser born 17.01.1963
Welding Specialist/ IWS (DVS/IIW)

Representatives:: Mario Bergmann born 18.02.1963
Welding Specialist/ IWS (DVS/IIW)

Comments: Within Germany the "Bauregelliste" and the according "Anpassungsrichtlinie Stahlbau" must be complied with. For non-rusting steels within Germany the note of authorisation Z-30.3-6 of the Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) must be complied with.

Start of validity: 22.07.2014

Next inspection: 21.07.2015 (on-site inspection)

Certificate reg. no.: SCH 0114229-00-01

Place/date of issue: Bonn, 24.07.2014



Manfred Müller
Directing Committee



Andreas Otte
Certification body of management systems

